

>> UTSK >> UTSP >> UTSR >> UTSW

**UN PIENO D'ENERGIA –
IMPIANTI DI GRANDI DIMENSIONI A PARTIRE
DA 160 KW**



SCHMID
energy solutions

PRODUZIONE RAZIONALE DI ENERGIA GRAZIE ALLA FILOSOFIA SCHMID



La resistenza di una catena dipende dal suo anello più debole

Questa verità può essere benissimo trasposta anche al funzionamento degli impianti di combustione a legna. Per garantire la sinergia tra i componenti, nel corso del tempo ci siamo trasformati da costruttori di caldaie in fornitori di impianti completi.

Quindi abbiamo costantemente migliorato i singoli componenti, adattandoli perfettamente l'uno all'altro. Il risultato da anni è sotto gli occhi di tutti: gli impianti Schmid garantiscono un alto rendimento e sono conformi ai requisiti economici ed ambientali di un generatore di energia moderno.



I collaudati sistemi di combustione Schmid stabiliscono nuove norme nell'ambito delle tecnologie di combustione e conquistano grazie all'estrema facilità d'utilizzo.

L'esigenza di una combustione più pulita viene più che soddisfatta grazie alle tecnologie più all'avanguardia. Gli impianti di combustione Schmid convincono anche dal punto di vista della convenienza, grazie al loro altissimo rendimento. L'ampia gamma di tipi di camera di combustione è in grado di coprire le più svariate esigenze a livello di campo di potenza.



PANORAMIC A SULLA TECNOLOGIA D'AVANGUARDIA



Griglia ad alimentazione inferiore UTSK
Truciolati, cippato, residui della lavorazione del legno



Griglia ad alimentazione inferiore UTSP
Pellet



Camera di combustione a griglia mobile orizzontale UTSR
Truciolati, cippato, corteccia, residui della lavorazione del legno, combustibili speciali



Camera di combustione a griglia mobile a gradini UTSW
Legno riciclato, pannelli di truciolato, compensato, pellet, grani, combustibili speciali

LA FILOSOFIA DEGLI IMPIANTI SCHMID

Prestazioni ottimizzate grazie alla collaudata qualità Schmid

1. Rifornimento del silo:

A scelta tramite coperchio del silo, rastrelli carrabili o soluzioni su misura specifiche per il cliente.

2. Estrattore per silo:

Silo del combustibile con estrattore a rastrelli (azionamento idraulico) o altre varianti di estrazione.

3. Trasporto del combustibile:

Sistemi di trasporto a coclea, doppia coclea o trasportatore a catena raschiante, a seconda delle caratteristiche del materiale.

4. Sistema di combustione Schmid:

Impianto di combustione compatto con pulizia automatica del tubo della caldaia. Tecnica di combustione Low-Nox e a basso livello di emissione di particolato per garantire bassi livelli di emissioni di NOx e valori delle polveri. Multiciclone integrato per la depolverizzazione dei gas di scarico.

5. Comando Personal Touch PTV:

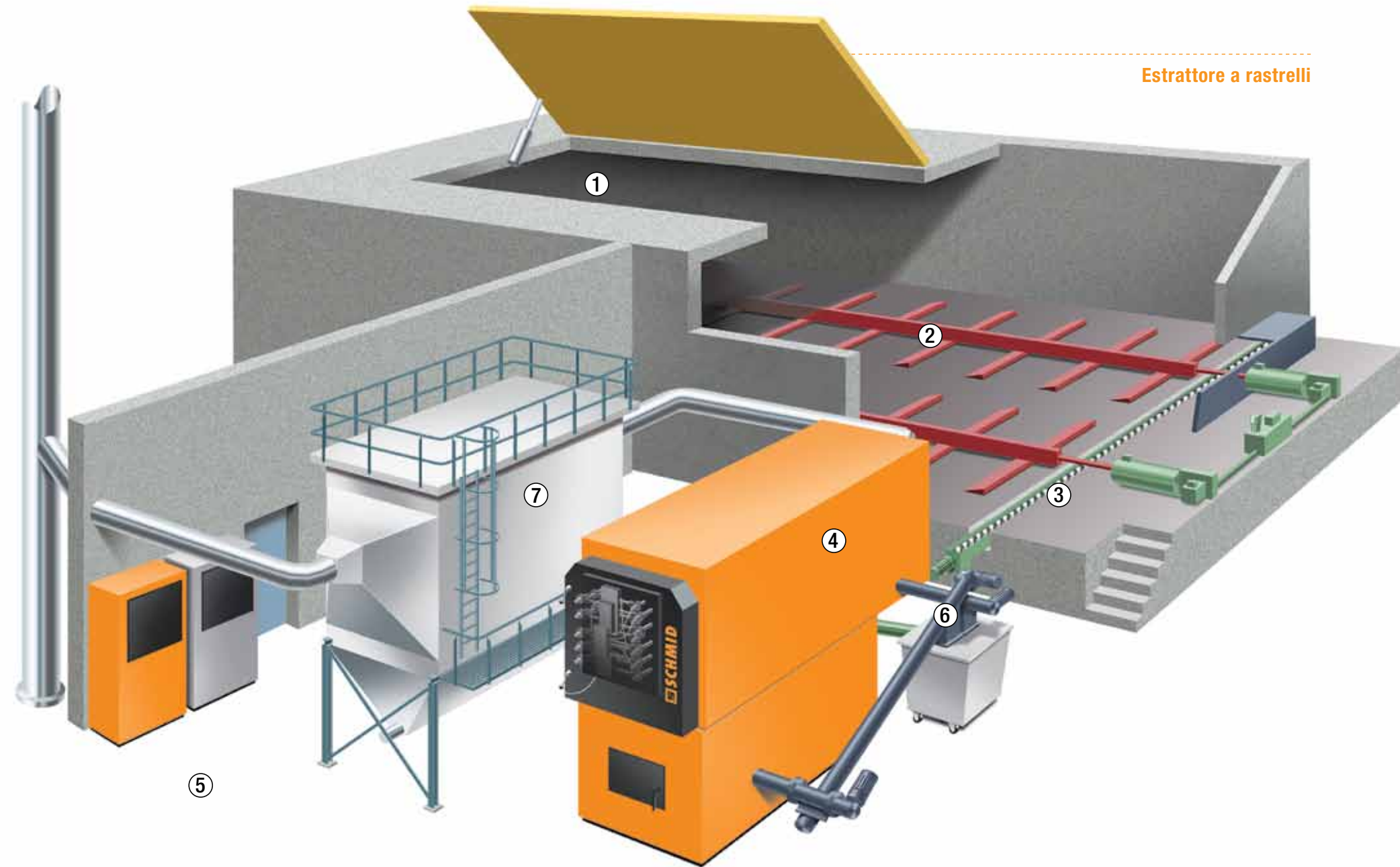
Sistema di comando e monitoraggio ottimizzato con 5 circuiti di regolazione e pannello a sfioramento. L'interazione tra questi circuiti di regolazione e l'ottimizzazione dei valori di combustione garantiscono un alto rendimento con emissioni contenute.

6. Rimozione automatica delle ceneri:

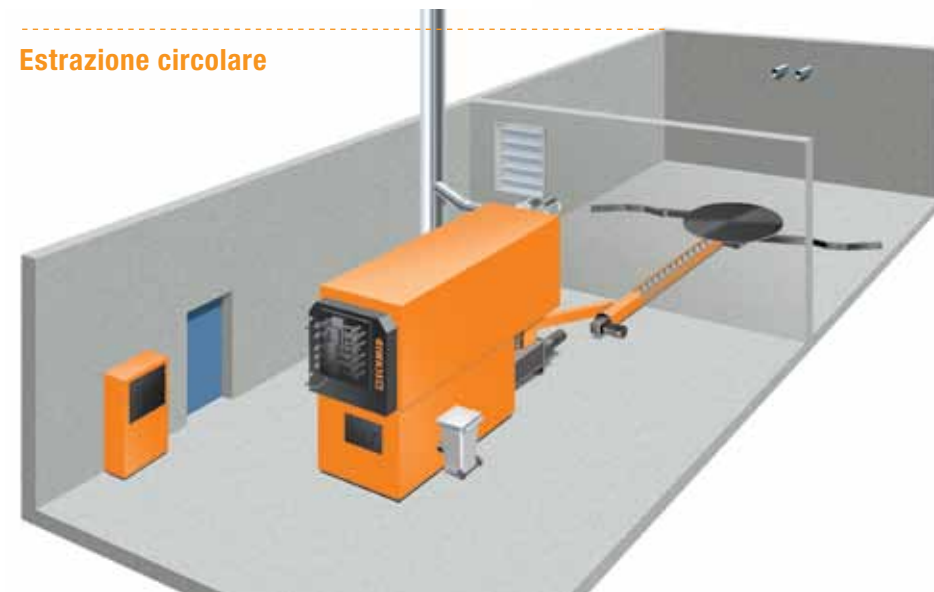
In base alle dimensioni dell'impianto, rimozione delle ceneri dalla camera di combustione e asportazione delle particelle di polvere dal multiciclone combinata o separata con raccolta in container o bidoni.

7. Depurazione dei gas di scarico:

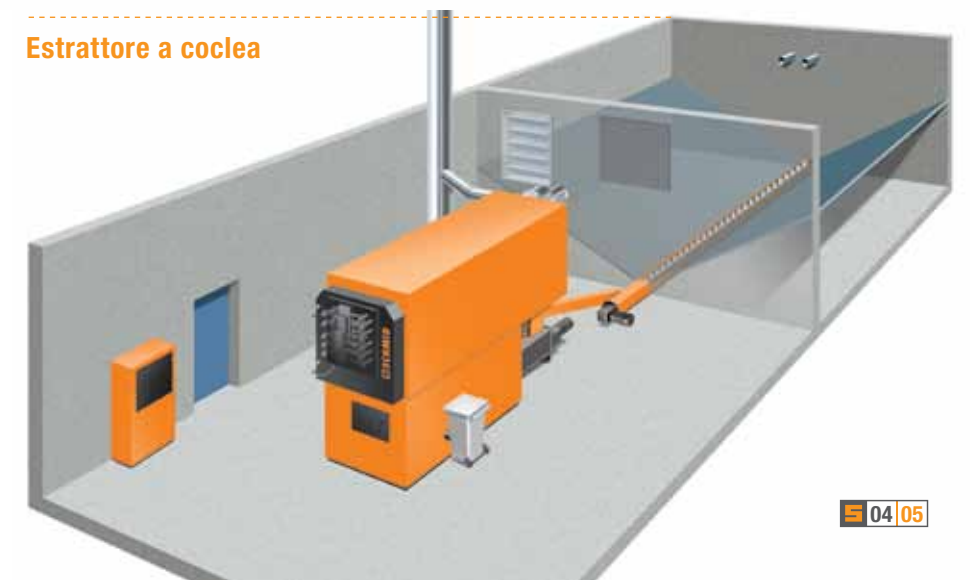
Depurazione dei gas di scarico mediante un sistema di filtraggio appropriato per l'adempimento delle prescrizioni di legge relative all'ordinanza contro l'inquinamento atmosferico.



Estrattore a rastrelli



Estrazione circolare



Estrattore a coclea

UTSK

GRIGLIA AD ALIMENTAZIONE INFERIORE



In breve

- >> Griglia ad alimentazione inferiore (UTSK)
- >> Mezzo di esercizio: acqua, vapore
- >> Raffreddamento della griglia: aria
- >> Campo di potenza: 180 – 2000 kW
- >> Regolazione della potenza: a modulazione
- >> Contenuto d'acqua w: 10– 50%
- >> Tipo di combustibile: trucioli, cippato, residui della lavorazione del legno, pellet

I punti di forza dell'UTSK

I vantaggi:

- >> Tecnologia collaudata
- >> Costruzione compatta, con multiciclone integrato
- >> Griglia ad alimentazione inferiore con raffreddamento ad aria
- >> Rimozione automatica delle ceneri
- >> Programma flessibile di rimozione delle ceneri
- >> Apporto di aria primaria e secondaria regolato con precisione

Caratteristiche speciali:

- >> Voltino: disponibilità di varie esecuzioni in mattoni di refrattario
- >> Pulizia automatica dei tubi della caldaia

Sistema a basso livello di emissione di particolato:

- >> Zona di gassificazione silenziosa e senza turbolenza
- >> Apporto di aria secondaria ottimizzato, apporto d'aria primaria e secondaria regolato con estrema precisione

Camera di combustione con muratura in refrattario a tre strati

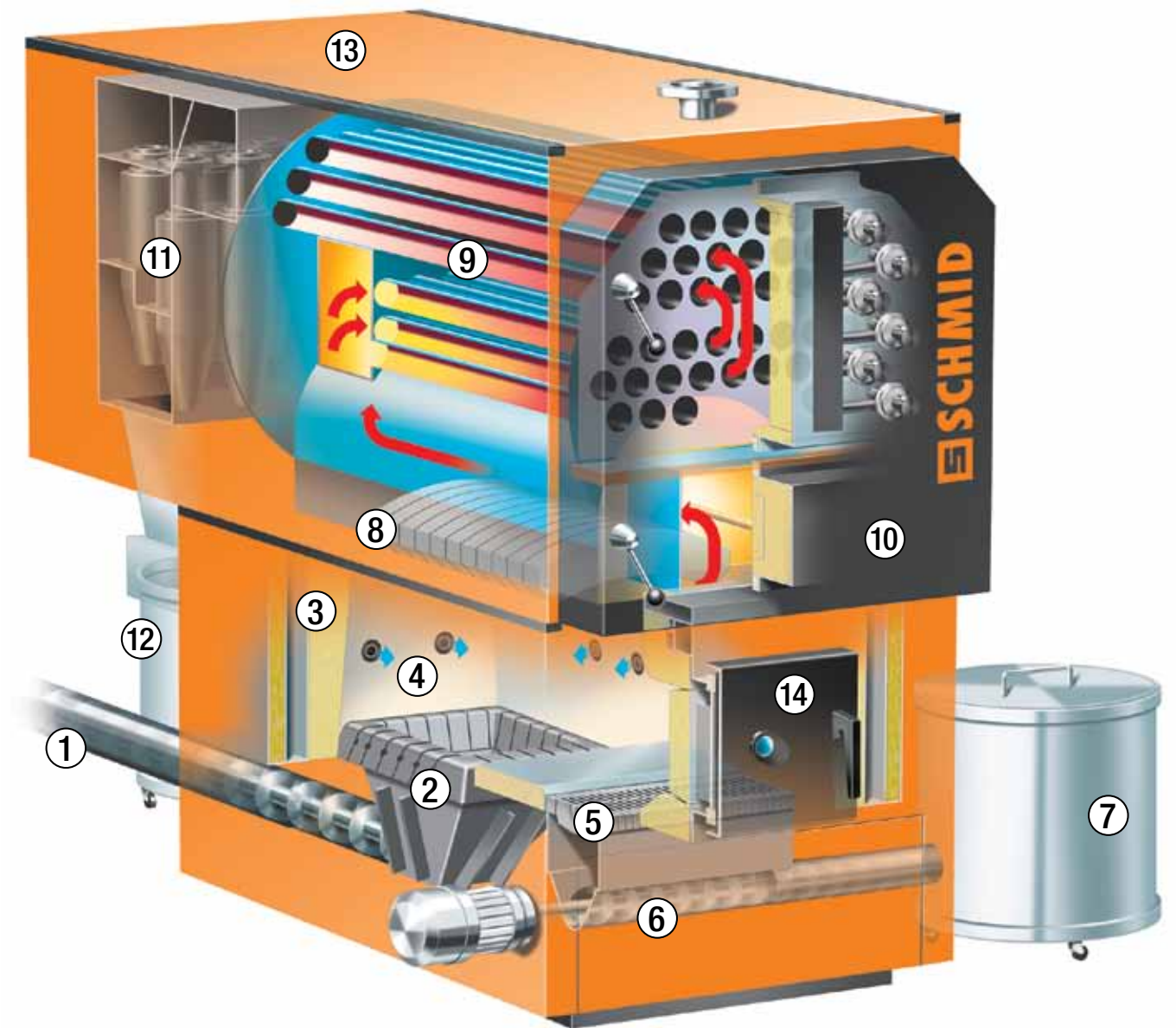
Il mantello della camera di combustione è costituito da tre strati:

- >> Ancoraggi in acciaio o materiale ceramico per il fissaggio della massa di cemento ceramico alla struttura in acciaio della camera di combustione
- >> Barriera impermeabile, 30 mm (fibra ceramica con foglio d'alluminio)
- >> Isolamento secondario, 20 – 60 mm (piastre)
- >> Muratura in refrattario priva di giunti, 150 mm (impasto ceramico con elevato tenore di allumina)

La massa refrattaria è compattata con la medesima tecnica impiegata nel processo di produzione del cemento vibrato e possiede perciò una densità estremamente elevata. Appositi giunti di dilatazione consentono variazioni dimensionali dovute ai cambiamenti di temperatura.

Griglia ad alimentazione inferiore UTSP

La griglia ad alimentazione inferiore UTSP è una variante del modello adattata in modo ottimale alla combustione dei pellet. Grazie a un modernissimo comando e al combustibile caratterizzato dalla qualità costante, questo sistema di combustione garantisce un basso livello di emissioni e una notevole facilità di utilizzo. L'impianto di combustione UTSP viene utilizzato soprattutto come variante per impianti di nuova costruzione e per sostituire vecchi impianti di combustione a olio o a gas.



1. Ingresso del combustibile mediante coclea di alimentazione
2. Corpo del bruciatore in ghisa, con convogliamento dell'aria primaria
3. Camera di combustione
4. Aria secondaria
5. Griglia di postcombustione
6. Estrazione automatica delle ceneri della griglia
7. Contenitore delle ceneri prelevate dalla griglia
8. Voltino ad irraggiamento (esecuzione variabile in funzione della differente umidità del combustibile)

9. Scambiatore di calore a tre giri di fumo
10. Sportello anteriore con dispositivo per la pulizia automatica con aria compressa dei tubi della caldaia
11. Depurazione dei gas di scarico con multiciclone ed estrazione automatica della cenere
12. Contenitore delle particelle di cenere
13. Ventilatore del gas di scarico (montato a scelta a destra, sinistra o posteriormente)
14. Sportello d'ispezione e servizio della camera di combustione

UTSR

CAMERA DI COMBUSTIONE A GRIGLIA MOBILE ORIZZONTALE



In breve

- >>> Camera di combustione a griglia mobile orizzontale (UTSR)
- >>> Mezzo di esercizio: acqua, vapore, olio diatermico
- >>> Raffreddamento della griglia: aria/acqua
- >>> Campo di potenza: 100 – 6000 kW
- >>> Regolazione della potenza: a modulazione
- >>> Contenuto d'acqua w: 30 – 60%
- >>> Tipi di combustibile: trucioli, cippato, corteccia, residui della lavorazione del legno e combustibili speciali

I punti di forza dell'UTSR

I vantaggi:

- >>> Tecnologia collaudata
- >>> Costruzione compatta, con multiciclone integrato
- >>> Griglia mobile con raffreddamento ad aria
- >>> Azionamento idraulico della griglia mobile che richiede poca manutenzione
- >>> Griglia a segmenti sovrapposti per ridurre al minimo la caduta di combustibile dalla griglia
- >>> Rimozione delle ceneri completamente automatica
- >>> Programma flessibile di rimozione delle ceneri
- >>> Sportelli laterali di accesso alla griglia per una manutenzione ottimale
- >>> Apporto d'aria regolato con precisione in diverse zone

Caratteristiche speciali:

- >>> Voltino doppio: disponibilità di varie esecuzioni in mattoni di refrattario
- >>> Buona accessibilità della griglia mobile
- >>> Pulizia automatica del fascio tubiero

Sistema a basso livello di emissione di particolato:

- >>> Zona di gassificazione silenziosa e senza turbolenza
- >>> Apporto di aria secondaria ottimizzato, apporto d'aria primaria e secondaria regolato con estrema precisione

Riduzione del valore di NOx:

Le emissioni di ossido di azoto dipendono dal contenuto di azoto nel combustibile.

Si possono adottare svariate tecniche:

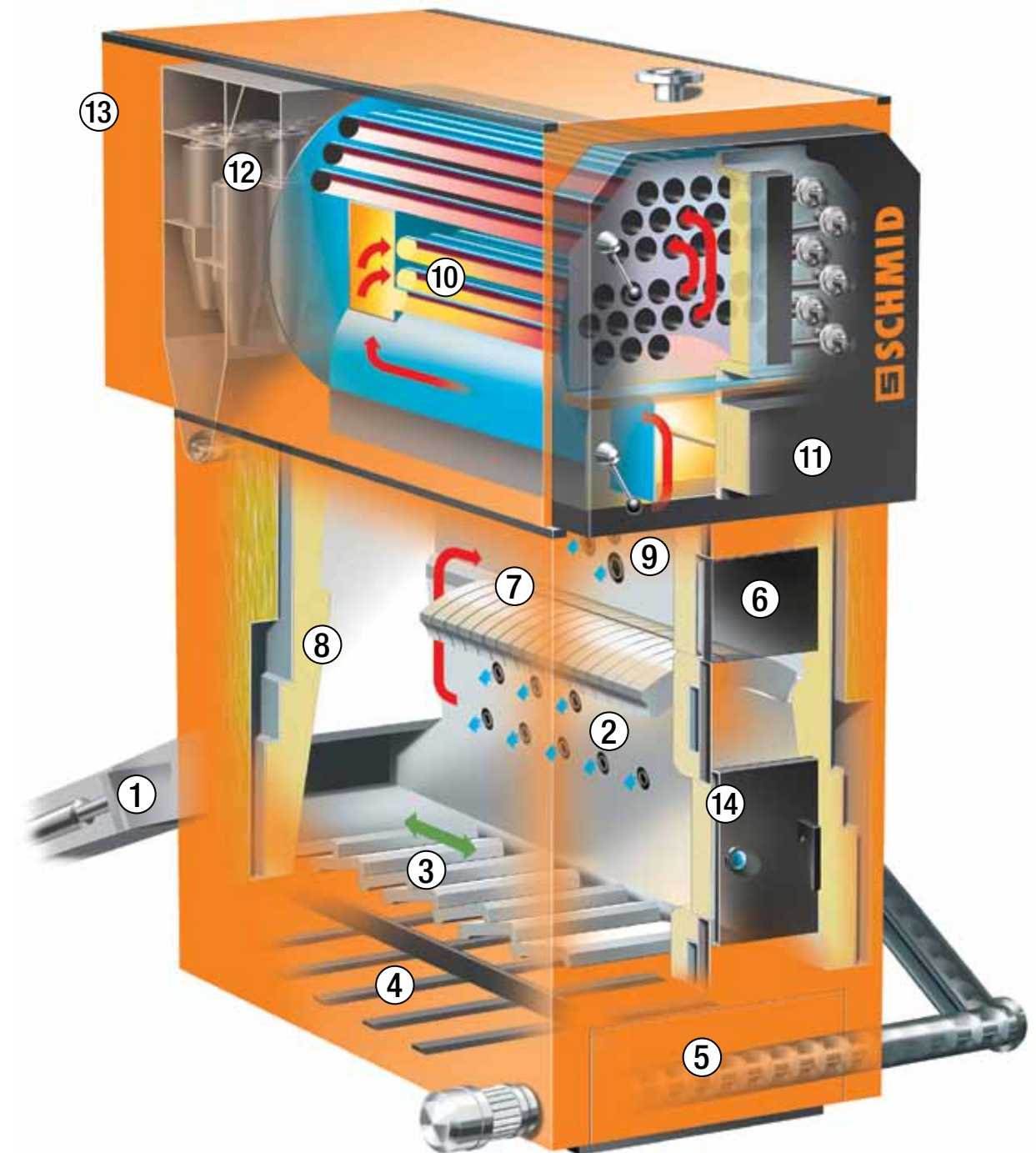
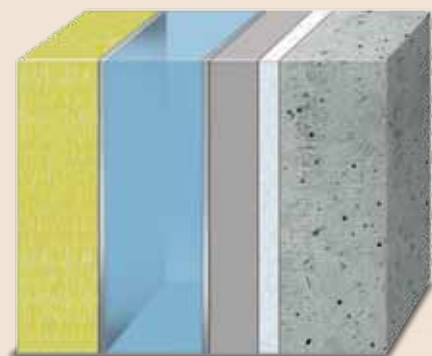
- >>> Tecnica Low-Nox con combustione a più stadi
- >>> Metodo SNCR, consistente nell'aggiunta di urea quale agente riducente
- >>> Utilizzo di catalizzatore

Camera di combustione con muratura in refrattario a tre strati

Il mantello della camera di combustione è costituito da tre strati:

- >>> Ancoraggi in acciaio o materiale ceramico per il fissaggio della massa di cemento ceramico alla struttura in acciaio della camera di combustione
- >>> Barriera impermeabile, 30 mm (fibra ceramica con foglio d'alluminio)
- >>> Isolamento secondario, 20 – 60 mm (piastre)
- >>> Muratura in refrattario priva di giunti, 150 mm (impasto ceramico con elevato tenore di allumina)

La massa refrattaria è compattata con la medesima tecnica impiegata nel processo di produzione del cemento vibrato e possiede perciò una densità estremamente elevata. Appositi giunti di dilatazione consentono variazioni dimensionali dovute ai cambiamenti di temperatura.



1. Ingresso del combustibile – Dispositivo idraulico di spinta materiale / doppia coclea stocker
2. Camera di combustione primaria
3. Griglia mobile piana raffreddata ad aria (flusso del combustibile in controcorrente rispetto alla fiamma)
4. Rimozione (automatica o manuale) delle ceneri dalla griglia inferiore
5. Estrazione automatica delle ceneri della griglia
6. Accesso alla camera di combustione secondaria
7. Voltino ad irraggiamento (esecuzione variabile in funzione della differente umidità del combustibile)

8. Cemento refrattario ad accumulo di calore
9. Camera di combustione secondaria (per l'ottimizzazione della combustione) (Sistema Low-Nox)
10. Scambiatore di calore a tre giri di fumo
11. Sportello anteriore con dispositivo per la pulizia automatica con aria compressa dei tubi della caldaia
12. Depurazione dei gas di scarico mediante multiciclone con estrazione automatica della cenere volatile
13. Ventilatore del gas di scarico (montato a scelta a destra, sinistra o posteriormente)
14. Accesso alla griglia

UTSW

CAMERA DI COMBUSTIONE A GRIGLIA A GRADINI



In breve

- >> Camera di combustione a griglia mobile a gradini (UTSW)
- >> Mezzo di esercizio: acqua
- >> Raffreddamento della griglia: acqua
- >> Campo di potenza: 300 – 4200 kW
- >> Regolazione della potenza: a modulazione
- >> Contenuto d'acqua w: 8 – 40%
- >> Tipo di combustibile: legno riciclato, pannelli di truciolato, compensato, pellet, grani di ogni tipo, combustibili speciali

I punti di forza dell'UTSW

I vantaggi:

- >> Tecnologia collaudata
- >> Costruzione compatta, con multiciclone integrato
- >> Azionamento idraulico della griglia mobile che richiede poca manutenzione
- >> Griglia a segmenti sovrapposti per ridurre al minimo la caduta di combustibile dalla griglia
- >> Rimozione delle ceneri completamente automatica
- >> Programma flessibile di rimozione delle ceneri
- >> Sportelli laterali di accesso alla griglia per una manutenzione ottimale
- >> Voltino doppio: disponibilità di varie esecuzioni in mattoni di refrattario

Caratteristiche speciali:

- >> Zona di gassificazione silenziosa e senza turbolenza
- >> Apporto di aria secondaria ottimizzato, apporto d'aria primaria e secondaria regolato con estrema precisione
- >> Griglia mobile a gradini con camera di combustione raffreddata ad acqua

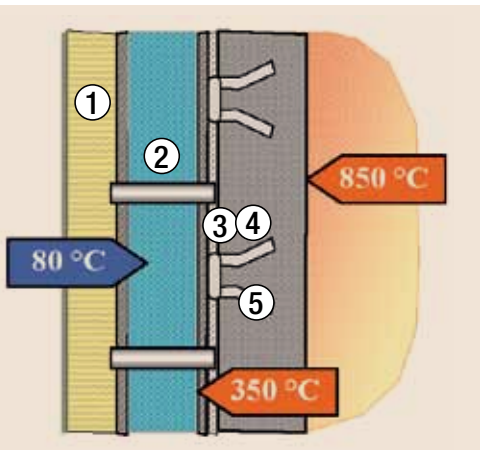
Riduzione del valore di NOx:

- Le emissioni di ossido di azoto dipendono dal contenuto di azoto nel combustibile. Si possono adottare svariate tecniche:
- >> Tecnica Low-Nox con combustione a più stadi
 - >> Metodo SNCR, consistente nell'aggiunta di urea quale agente riducente
 - >> Utilizzo di catalizzatore

Camera di combustione con muratura in refrattario a tre strati

La massa refrattaria è compattata con la medesima tecnica impiegata nel processo di produzione del cemento vibrato e possiede perciò una densità estremamente elevata. Appositi giunti di dilatazione consentono variazioni dimensionali dovute ai cambiamenti di temperatura.

1. Isolamento esterno
2. Camicia d'acqua con bulloni di ancoraggio
3. Materassino ceramico con foglio di alluminio
4. Tirante resistente al calore
5. Massa refrattaria 100 mm



1. Ingresso del combustibile – coclea di alimentazione
2. Camera di combustione con raffreddamento ad acqua
3. Griglia a gradini raffreddata ad acqua
4. Zona di rimozione delle ceneri
5. Rimozione (automatica o manuale) delle ceneri dalla griglia inferiore
6. Estrazione automatica delle ceneri della griglia
7. Accesso al meccanismo della griglia
8. Voltino ad irraggiamento
9. Massa refrattaria con trasmissione del calore definita

10. Camera di combustione secondaria (per l'ottimizzazione della combustione) «sistema Low-Nox»
11. Scambiatore di calore a tre giri di fumo
12. Sportello anteriore con dispositivo per la pulizia automatica con aria compressa dei tubi della caldaia
13. Depurazione dei gas di scarico mediante multiciclone con estrazione automatica della cenere volatile
14. Ventilatore del gas di scarico (montato a scelta a destra, sinistra o posteriormente)
15. Sportello della griglia

UTSW

UTILIZZO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Tipi di combustibile

Legno riciclato:

>> Definizione delle specifiche relative al progetto

Scarti di produzione della lavorazione del legno:

>> Pulviscolo di rettifica e segatura di compensato incollato

>> Pannelli di truciolato

>> Sfridi di lavorazione della produzione di porte con trucioli di alluminio

>> Pannelli MDF

Combustibili speciali:

>> Scarti di granaglie dalla ventilazione dei cereali: sciolti o bricchettati

>> Fondo di caffè: dalla produzione di caffè istantaneo seccato e pressato

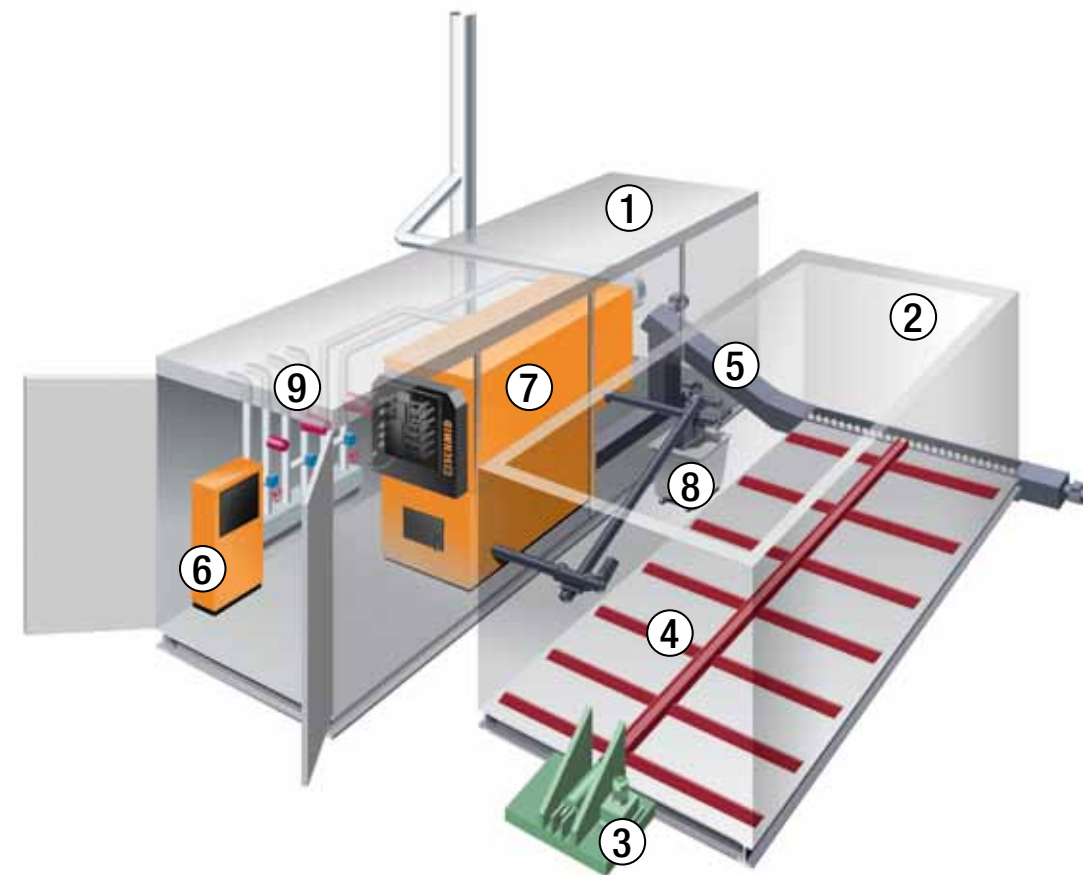
>> Erba derivante dall'attività di conservazione del paesaggio: seccata e pressata



IMPIANTO DI RISCALDAMENTO IN CONTAINER

COMPATTO, MOBILE E PRONTO ALL'USO

Il sistema di combustione a legna in container di Schmid si adatta a un vasto campo di applicazione, in quanto può essere messo in funzione a prescindere dagli spazi disponibili e in totale autonomia. L'unità estremamente compatta può essere alimentata, a seconda delle esigenze, da un silo preesistente o da un container per il combustibile con estrattore integrato.

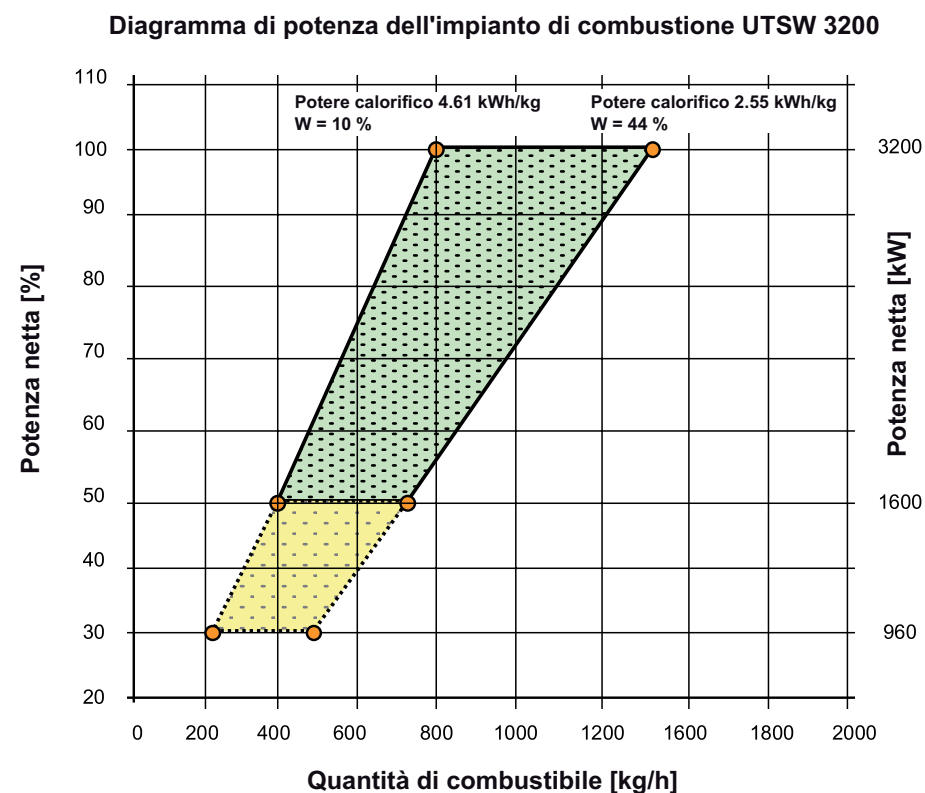


1. Centrale termica in container
2. Container per il combustibile
3. Azionamento rastrello
4. Rastrello idraulico
5. Alimentazione del materiale
6. Regolazione «Personal Touch»
7. Caldaia a legna
8. Container delle ceneri
9. Canali di distribuzione

Campo di applicazione

La serie UTSW è stata concepita per combustibili con elevato potere calorifico, ridotto contenuto d'acqua e basso punto di fusione delle ceneri. Questo progetto esclude l'utilizzo di combustibili con elevato contenuto d'acqua. Per questi tipi di combustibile è indicata la griglia mobile UTSR.

Il diagramma di potenza della griglia, qui ad esempio di un impianto di combustione con potenza nominale di 3200 kW, definisce la gamma dei tipi di combustibile e la quantità di combustibile riferita alla potenza. Il grafico illustra i limiti dell'applicazione.



Utilizzo in situazioni con problemi di spazio

Quando negli edifici esistenti mancano spazi disponibili per ospitare l'impianto di riscaldamento e il silo, la centrale termica compatta rappresenta la soluzione perfetta.

Riscaldamento per camere di essiccazione

Grazie alla combustione a legna in container l'energia arriva direttamente presso l'utente finale: alla camera di essiccazione, eliminando così dispendiosi condotti.

Impianto di combustione mobile

La proverbiale mobilità dei nostri impianti è particolarmente adatta alle aziende che vogliono mantenere il proprio carattere flessibile.

Centrale termica fissa

In alternativa alla centrale termica integrata architettonicamente, l'impianto di combustione in container offre delle soluzioni vantaggiose.

L'ENERGIA AFFIDABILE SI BASA SU COMPONENTI FORTEMENTE COLLAUDATI

La nostra pluriennale esperienza nella progettazione completa è al vostro servizio: essa ci consente di scegliere tra tutti i componenti a disposizione la soluzione più efficace per il vostro progetto. Saremo lieti di mostrarvi le nostre referenze, costituite da impianti personalizzati in base alle esigenze dei clienti.

Pulizia pneumatica dei tubi della caldaia

In corrispondenza di ogni tubo della caldaia è installato un ugello per aria compressa. Attraverso una valvola a chiusura rapida viene generata un'emissione d'aria compressa, che si propaga con un'onda d'urto lungo il tubo e libera le pareti dalle particelle che vi si sono depositate. In tal modo il rendimento annuo della caldaia migliora notevolmente e il lavoro di pulizia manuale dell'impianto viene ridotto e semplificato.



Accensione

Accensione del combustibile nella storta di combustione mediante termosoffiatore industriale. Tubo di ignizione in acciaio resistente al fuoco.



Rimozione delle ceneri

Rimozione automatica centralizzata o separata della cenere volatile e prelevata dalla griglia.

La versione centralizzata prevede l'estrazione meccanica della cenere dalla griglia dell'impianto di combustione e dal multiciclone con scarico in un container delle ceneri su ruote. La versione separata prevede l'estrazione meccanica della cenere dalla griglia dell'impianto di combustione e dal multiciclone con scarico in bidoni e/o container su ruote.



Rimozione automatica delle ceneri dalla griglia inferiore

Estrazione automatica della cenere sotto la griglia mobile con sistema a rastrelli direttamente nella coclea di rimozione della griglia oppure in un pozzo di caduta.



Scambiatore di recupero

Scambiatore di recupero per la riduzione della temperatura dei gas di scarico. Incremento del rendimento del 3 – 7%



Pulizia del controsoffitto

Pulizia automatica con aria compressa per il voltino in mattoni. Non è necessaria la pulizia manuale.



Ricircolo dei gas di scarico

In caso di combustibile difficile, che a causa di un basso punto di fusione delle ceneri tende alla formazione di scorie, può essere installato a richiesta un impianto di ricircolazione dei gas di scarico con lo scopo di abbassare la temperatura della camera di combustione.



DeNOx

Durante la combustione del legno vengono prodotti ossidi di azoto a partire dall'azoto presente nel combustibile. Il livello di emissioni di ossidi di azoto (NOx) può essere ridotto tramite il processo SNCR (Selective Non Catalytic Reduction). Come agente di riduzione viene utilizzata, in virtù del facile stoccaggio e utilizzo, una soluzione a base di urea che viene iniettata direttamente nella camera di combustione.



IL COMANDO: IL CUORE DI OGNI IMPIANTO SCHMID

Il comando della caldaia

Il comando Schmid Personal Touch è il cuore dell'impianto. L'impianto viene visualizzato su un display sensibile al tatto e può essere manovrato in modo semplice e intuitivo. Il display a sfioramento a colori offre molteplici possibilità di visualizzazione e di comando, che vengono sfruttate ampiamente. Il comando controlla e ottimizza il processo di combustione mediante cinque diversi circuiti di regolazione (vedere grafica sotto). Il risultato è un elevato sfruttamento del combustibile con un rendimento ottimale.

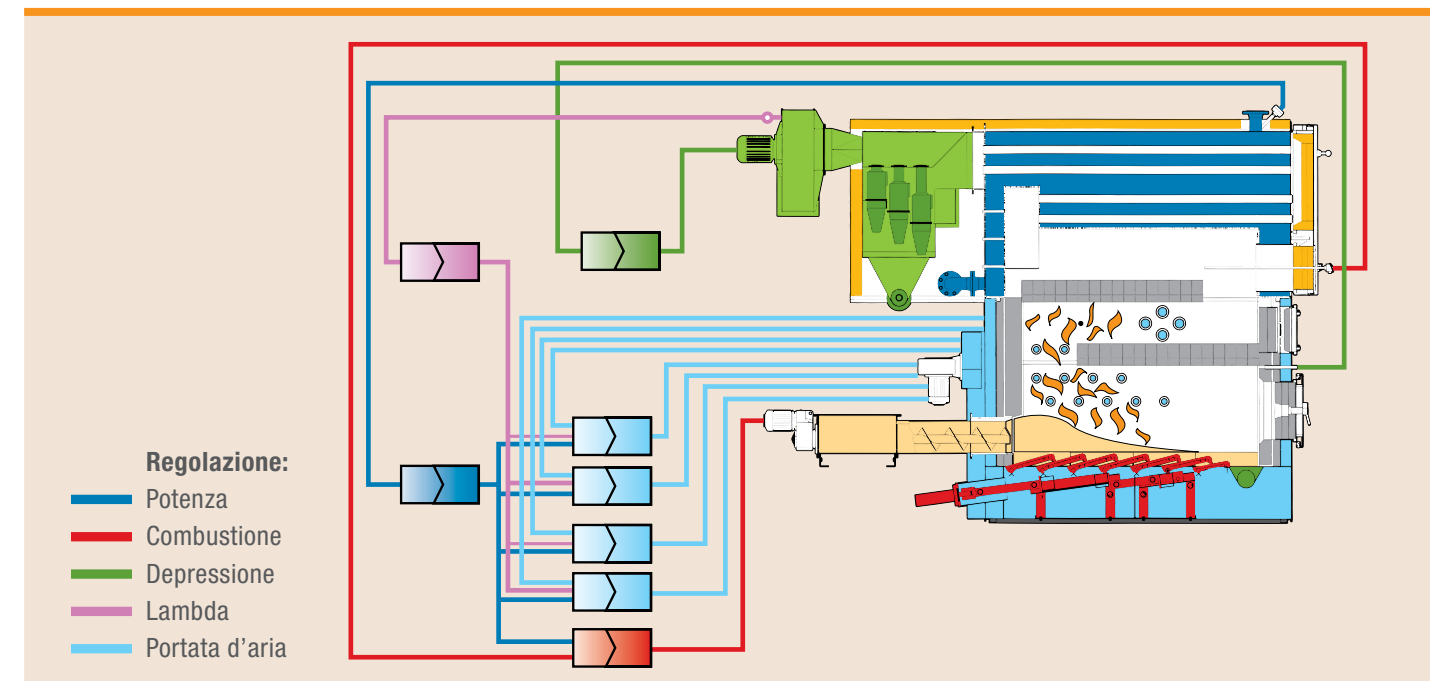


I circuiti di regolazione

- >> **Regolazione della potenza:** la potenza della caldaia può essere regolata in maniera continua in base alla temperatura di mandata fra il 30 e il 100%.
- >> **Regolazione della combustione:** l'ottimizzazione della combustione permette di ottenere sempre la temperatura di combustione ottimale in base alla quantità di combustibile immesso. Ciò garantisce una combustione a basso livello di emissioni nocive.

- >> **Regolazione della depressione:** la depressione, costantemente misurata all'interno della camera di combustione, viene regolata tramite un ventilatore del gas di scarico comandato da un convertitore di frequenza, in modo tale da impedire che i gas di combustione arrivino nella camera di riscaldamento.
- >> **Regolazione Lambda:** la regolazione Lambda consente l'ottimizzazione della quantità di ossigeno residuo presente nei gas di scarico.
- >> **Regolazione della quantità d'aria:** la regolazione dell'aria avviene in base ai valori nominali impostati dal regolatore della potenza.

Esempio di circuiti di regolazione in un UTSR



Visualizzazione chiara dell'impianto

Le seguenti funzioni vengono controllate tramite Personal Touch

- >> Alimentazione combustibile per la combustione
- >> Regolazione della combustione
- >> Rimozione automatica delle ceneri
- >> Collegamento a un sistema MSR superiore
- >> Manutenzione a distanza tramite interfaccia

Altre funzioni, come ad esempio il comando del braccio nel silo del cippato, possono essere elaborate ed implementate per progetti specifici in base alle esigenze d'utilizzo.



Comando intuitivo tramite display a sfioramento

Collegamento idraulico (opzionale)

Il Personal Touch può svolgere anche alcune funzioni di regolazione dell'impianto idraulico oltre che di gestione della combustione, in modo tale da non avere un sistema di controllo a parte nelle centrali termiche di dimensioni ridotte. Grazie a questa soluzione è quindi possibile realizzare una centrale termica costituita dalle seguenti componenti:

- >> Aumento temperatura di ritorno/mandata
- >> Regolazione della temperatura di mandata di rete in funzione delle condizioni atmosferiche
- >> Gestione dell'accumulatore
- >> Aumento temperatura di ritorno/mandata per caldaia di punta

Esempio di collegamento esterno

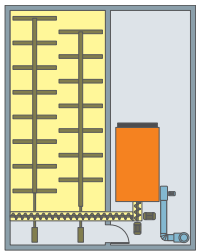


PERSONALIZZAZIONE: LOGISTICA SU MISURA



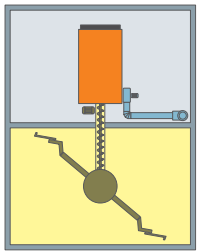
L'alimentazione di combustibile ottimale

I meccanismi di estrazione dal silo e i dispositivi di alimentazione rivestono grande importanza. Per questo, a seconda delle condizioni di spazio e del combustibile utilizzato, vi offriamo il sistema di estrazione più adatto. I dispositivi di trasporto possono essere, secondo le esigenze, trasportatori a catena raschiante o sistemi di trasporto a coclea. L'importante è che i meccanismi progettati siano robusti, potenti e adatti al combustibile, in modo da garantire un funzionamento dell'impianto senza intoppi.



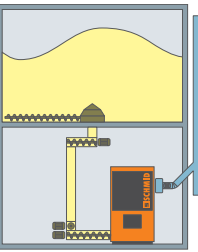
Rastrelli

Sistema di estrattore a rastrelli: rastrelli in versione carrabile o non carrabile, esecuzione collaudata con aste di spinta ad azionamento idraulico, che scorrono su inserti specifici antiusura.



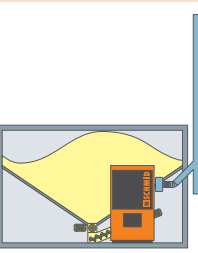
Estrattore a braccia snodate

L'estrattore a braccia snodate, un'estrazione circolare eseguita in modo robusto, è un'alternativa conveniente per impianti di piccola e media potenza, ed è dotato di bracci articolati e coclea di scarico.



Estrattore centrale

Coclee di estrazione dal silo: vengono utilizzate in impianti di media e grande potenza quando è necessaria un'elevata capacità di estrazione da sili cilindrici.



Estrattore a coclea centrale

L'estrazione avviene tramite un sistema di trasporto a coclea. I fondi inclinati adiacenti devono avere una superficie liscia e un angolo di inclinazione adeguato. Utilizzato soprattutto per l'uso di pellet, in impianti di piccola e media potenza.

ALCUNE DELLE NOSTRE REFERENZE



Rete di teleriscaldamento Felben-Wellhausen, CH, teleriscaldamento, UTSK-550.22 / UTSK-360.22



Rete di teleriscaldamento Burgdorf Süd, CH, teleriscaldamento, UTSR-2400.32



Fratelli Castellino Snc, I-Villanova Mondovì (CN), residui della lavorazione delle castagne, UTSW-1200.32

SCHMID ENERGY SOLUTIONS – UN PIENO D'ENERGIA

Schmid AG, energy solutions

Postfach 42
CH-8360 Eschlikon
Telefono +41 (0)71 973 73 73
Telefax +41 (0)71 973 73 70
www.schmid-energy.ch
info@schmid-energy.ch

Schmid AG, energy solutions

Industriestrasse 17
CH-4713 Matzendorf
Telefono +41 (0)62 396 19 14
Telefax +41 (0)62 396 34 64

Schmid SA, energy solutions

Rue St. Michel 10
CH-1510 Moudon
Telefono +41 (0)21 905 35 55
Telefax +41 (0)21 905 35 59
moudon@schmid-energy.ch

Schmid GmbH & Co. KG energy solutions

Kettnerstrasse 25
D-70794 Filderstadt
Telefono +49 (0)711 70 956-0
Telefax +49 (0)711 70 956-10
info@schmid-energy.de

Schmid France energy solutions

Quartier des Entrepreneurs
Aire de la Thur / Route de Guebwiller
F-68840 Pulversheim
Telefono +33 (0)3 89 28 50 82
Telefax +33 (0)3 89 48 04 90
info@schmid-energy.fr

Schmid Italia S.r.l.

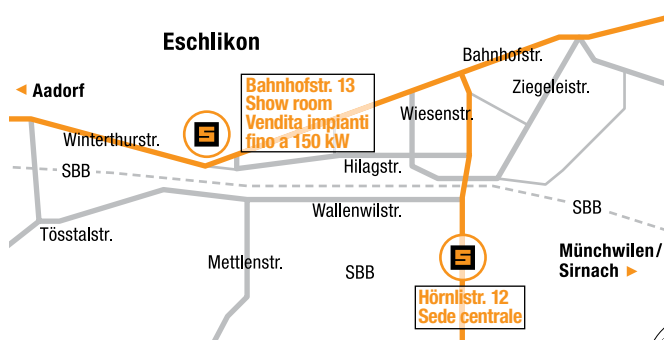
C.so Repubblica, 5
I-10090 San Giorgio Canavese
Telefono +39 (0)124 32 167
Telefax +39 (0)124 51 85
info@schmid-energy.it



Il pioniere svizzero della combustione a legna

Schmid AG è un'azienda svizzera a conduzione familiare che da 75 anni si occupa dell'energia del legno e conta circa 280 collaboratori. La sede centrale si trova a Eschlikon. Schmid AG è presente in Svizzera con diverse filiali ed è rappresentata anche in Germania, Francia e Italia con punti vendita e di assistenza.

Nel corso dei decenni Schmid AG ha contribuito in modo determinante allo sviluppo della tecnica di combustione a legna, oggi è annoverata tra le aziende leader del settore a livello mondiale.



SCHMID
energy solutions

